



SIEROSŁAWSKI GROUP **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/2015**

Jan Sierosławski

39-300 Mielec, ul. Inwestorów 7

Tel. (17) 744-92-00, fax (17) 744-92-18

NIP 8171104851

REG. 831245936

Na zakup

MASZYNA POMIAROWA (1 szt.)

Zakup jest planowany w ramach Projektu pt.: „Wdrożenie przełomowej technologii produkcji innowacyjnych filtrów samochodowych z nanokompozytu polimerowego”,

który uzyskał dofinansowanie w ramach

Działania 4.4 „Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym”

Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, na lata 2007-2013

Nr Umowy o dofinansowanie: UDA – POIG.04.04.00-18-016/13-00

Nazwa i adres zamawiającego:	SIEROSŁAWSKI GROUP Jan Sierosławski ul. Inwestorów 7 39-300 Mielec NIP: 8171104851 REGON: 831245936
Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert
Data ogłoszenia zapytania ofertowego:	23.04.2015 r.
Termin składania ofert:	Oferty można składać do dnia 07.05.2015 r. do godziny 15.00 Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Beneficjenta.
Opis przedmiotu zapytania ofertowego:	Przedmiotem zapytania ofertowego jest <u>MASZYNA POMIAROWA (1 szt.)</u> Parametry techniczne urządzenia: Maszyna pomiarowa CNC – wielosensorowa wyposażona w laserową głowicę pomiarową 1. Konstrukcja maszyny w technologii granitowy stół oraz ceramiczna pinola i portal maszyny pozwalająca utrzymać wysoką sztywność i stabilność pomiarów maszyny w czasie. 2. Zakres pomiarowy maszyny : X = min 2000 mm, Y = min 1500 mm, Z = min 1210 mm,



3. Głowica obrotowo uchylna ze stopniowaniem co 7,5 stopnia firmy Renishaw PH10MQ + sonda TP200 do pomiarów stykowych wraz z trzpieniami pomiarowymi i magazynkiem SCR200.
4. Możliwość mocowania laserowej głowicy skanującej.
5. Maksymalne dopuszczalne obciążenie maszyny mierzoną częścią nie mniejsze niż 1600kg.
6. Dokładność pomiarów stykowych maszyny wg ISO 10360 w temperaturze 18-22 °C:
 - a) MPE_P mniejsze lub równe 2,1 [μm],
 - b) MPE_E mniejsze lub równe $2,1+L/375$ [μm],
 - c) MPE_{THP} mniejsze lub równe 4,2 / 60s (przy zastosowaniu głowicy SP25M)
7. Dokładność pomiarów stykowych maszyny wg ISO 10360 w temperaturze 16-26 °C:
 - a) MPE_P mniejsze lub równe 2,1 [μm],
 - b) MPE_E mniejsze lub równe niż $2,1+3 * L/375$ [μm],
 - c) MPE_{THP} mniejsze lub równe niż 4,2 / 60s (przy zastosowaniu głowicy SP25M)
8. Rozdzielczość liniałów maszyny 0,1 [μm] lub lepsza,
9. Możliwość osiągania prędkości przejazdów maszyny większych niż 600 mm/s
10. Możliwe przyśpieszenie maszyny pomiarowej w 3D większe niż 1600 mm/s²
11. Laserowa głowica pomiarowa skanująca z prędkością nie mniejszą niż 70 000 punktów na sekundę i gwarantująca dokładność pomiarów dla 1 δ :
 - a) Błąd próbkowania (Probing error) maksymalnie 2,5 [μm],
 - b) Błąd w teście wielokierunkowym (Multi-stylus test) mniejszy niż 6,0 [μm],
 - c) Błąd w teście pomiaru długości mniejszy lub równy $4,1+L/375$ [μm],
12. Oprogramowanie do pomiarów stykowych i do pomiarów laserowych w wersji polskiej ze wsparciem i aktualizacjami dla programów przez 12 miesięcy.
13. Możliwość programowania maszyny w trybie manualnym, automatycznym CNC oraz hybrydowo.
14. Możliwość pisania programów w wersji offline.
15. Możliwość tworzenia programu na modelu CAD – program sam tworzy ścieżkę pomiarową oraz dobiera odpowiedni kąt dla położenia głowicy obrotowo/uchylnej.



„Dotacje na innowacje- Inwestujemy w Waszą przyszłość”

16. Możliwość eksportowania układu współrzędnych między oprogramowaniem do pomiarów stykowych i laserową głowicą skanującą.
17. Programy muszą posiadać certyfikat zatwierdzający algorytmy pomiarowe (np. PTB)
18. Możliwość importu modeli CAD w formacie przynajmniej IGES, DXF, STEP.
19. W programie do skanera laserowego możliwość importu chmury punktów bez limitacji pod systemem Windows 8,1, 64 bity.
20. Możliwość automatyzacji pomiarów w programie dla skanera laserowego.
21. Możliwość w obu programach tworzenia raportów zawierających GD&T (TKiP) tolerancje kształtu i położenia.
22. 10 letnia gwarancja na utrzymanie dokładności urządzenia/maszyny, co najmniej 2 lata gwarancji na całość urządzenia, przy użytkowaniu maszyny przez 3 zmiany dziennie i po 7 dni w tygodniu,
23. Określenie ilości wymaganych niezbędnych przeglądów maszyny i ich kosztu dla utrzymania zawartej w ofercie gwarancji,
24. Jednostka komputerowa Dell Precision T3610 lub lepszy z monitorem 27 cali lub większym.
25. W cenie dostawa do siedziby zamawiającego w Mielcu, uruchomienie, kalibracja i szkolenie rozruchowe minimum 10 dni z obsługi maszyny oraz skanera.
26. Czas reakcji serwisu na usterkę nie dłuższy niż 24h.
27. Czas przyjazdu serwisanta do Zamawiającego w przypadku problemów z maszyną maksymalnie do 48 godzin od momentu zdiagnozowania usterki.
28. Czas dostawy do siedziby Zamawiającego wszystkich części zamiennych dla maszyny pomiarowej w maksymalnie 72 godziny.
29. Czas usunięcia usterki nie dłuższy niż 7 dni od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego.
30. Urządzenie musi być fabrycznie nowe, wolne od wad, nieużywane, dostarczone w oryginalnym opakowaniu wraz z dokumentacją producenta potwierdzającą spełnienie wymagań określonych w niniejszej Specyfikacji oraz odpowiednio zabezpieczone na czas transportu.



„Dotacje na innowacje- Inwestujemy w Waszą przyszłość”

Termin realizacji przedmiotu oferty:	Maksymalnie do 21.09.2015 r.
Miejsce dostawy	39-300 Mielec, ul. Inwestorów 7
Kryteria wyboru oferty	<p>Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. cena¹ – 60 pkt. (60%) 2. gwarancja – 30 pkt. (30%) 3. termin dostawy – 10 pkt. (10%) <p>1. Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:</p> $P_i = \frac{C_{min}}{C_i} \times P$ <p>gdzie:</p> <p>P_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena”;</p> <p>P - maksymalna punktacja za kryterium cenowe;</p> <p>C_{min} – najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów;</p> <p>C_i - cena oferty nr „i”.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Gwarancja: <ol style="list-style-type: none"> a) <u>Okres gwarancji w tym na całość urządzenia – 16 pkt.</u> <ul style="list-style-type: none"> - 0 pkt brak gwarancji lub gwarancja z ograniczeniami (np koszt transportu części, zakwaterowania pokrywa zamawiający, itp.), - 4 pkt za każdy rok pełnej gwarancji, Maksymalna możliwa liczba przyznanych punktów – 16 b) <u>10 letnia gwarancja na utrzymanie dokładności urządzenia/maszyny – 14 pkt.</u> <ul style="list-style-type: none"> - 0 pkt. brak 10 letniej gwarancji stabilności pomiarów, - 7 pkt. za 5 letnią gwarancję stabilności pomiarów. - 14 pkt. za 10 letnią gwarancję stabilności pomiarów.

¹ W przypadku ceny wyrażonej w walucie innej niż PLN zostanie ona przeliczona na PLN wg kursu średniego NBP z ostatniego dnia składania ofert tj. z dnia 07.05.2015 r.



„Dotacje na innowacje- Inwestujemy w Waszą przyszłość”

	<p>W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie, jedno lub więcej kryteriów jego oferta może zostać uznana za nieważną.</p> <p>Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert prześle wyniki konkursu ofert do wszystkich oferentów, a następnie zaproponuje oferentowi, który złożył najkorzystniejszą ofertę, złożenie zamówienia.</p>
<p>Oferta musi zawierać następujące elementy</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG, nr telefonu), • Datę przygotowania i termin ważności oferty, • Zakres i szczegółowy opis oferowanej maszyny w ramach oferty z odniesieniem do każdego parametru technicznego, • Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty, • Cenę całkowitą netto i brutto, • Warunki i termin płatności, • Datę/okres realizacji przedmiotu oferty, • Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail), • Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty (podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi). <p>Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty.</p>
<p>Sposób składania oferty:</p>	<p>Oferta może być złożona:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronicznie na adresy: sieroslawski.group@wp.pl 2. W wersji papierowej do siedziby firmy SIEROSŁAWSKI GROUP Jan Sierosławski ul. Inwestorów 7, 39-300 Mielec <p>Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpłynięcia oferty do firmy.</p>

Wraz z ofertą musi zostać przesłane na adres Zamawiającego potwierdzenie wplywu zapytania ofertowego do Oferenta (ksero/skan pierwszej strony niniejszego zapytania

SIEROSŁAWSKI GROUP



„Dotacje na innowacje- Inwestujemy w Waszą przyszłość”

ofertowego z adnotacją „Wpłynęło dnia ...” oraz pieczęcią firmową Oferenta i podpisem osoby upoważnionej ze strony Oferenta).

W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela Daniel Szt Tyler: tel.: 667 758 020 , e-mail: daniel.szt Tyler@sieroslawscy.com.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie www.sieroslawscy.com.pl oraz w siedzibie Spółki na tablicy ogłoszeń przy ul. Inwestorów 7.

Załączniki:

1. Formularz oferty,